

MANUTENZIONE DELLA SONDA DEL CLORO

Cloro Amperometrico / Fasi di manutenzione



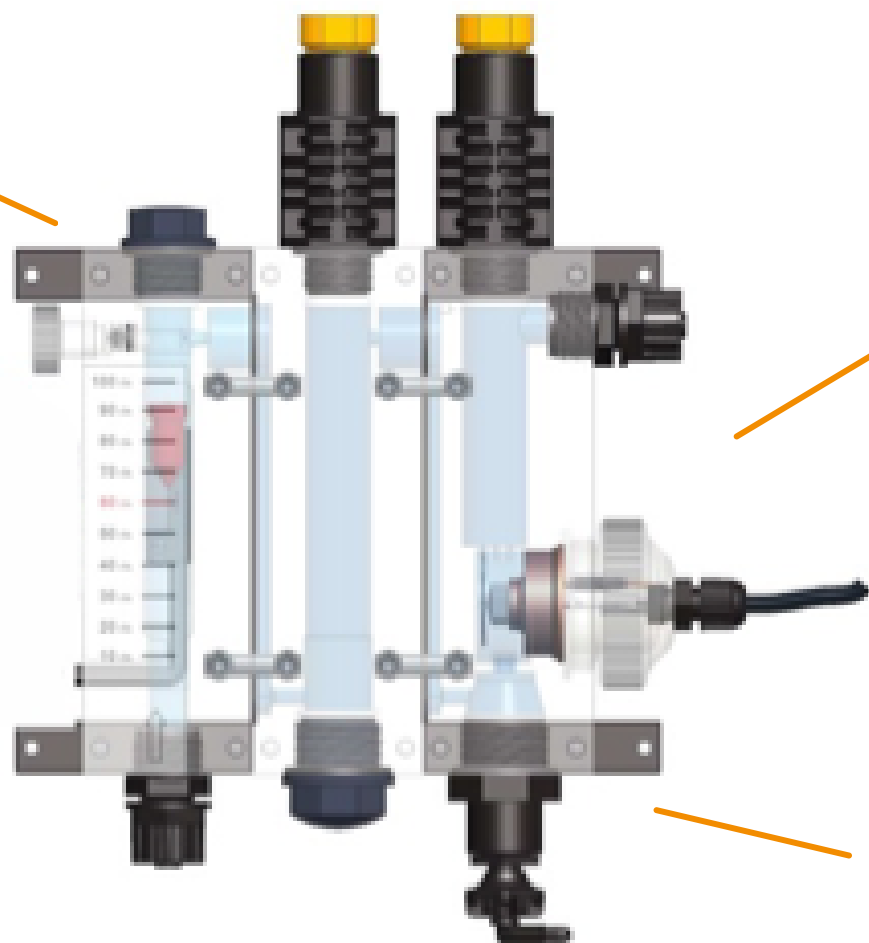
MANUTENZIONE E RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: PANNELLI DI CONTROLLO

Pulizia del sensore cloro libero

Celle amperometriche aperte

Passo 1:

Chiudere il rubinetto per arrestare il flusso dell'acqua all'interno del portasonda

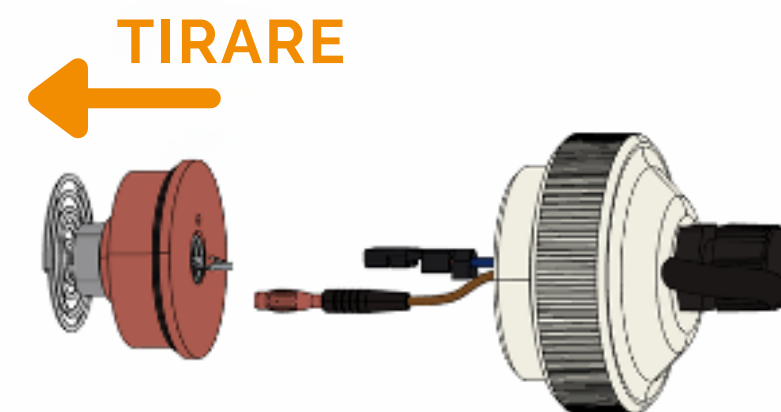


Passo 3:

Allentare completamente il pressacavo e svitare con attenzione il supporto dell'elettrodo in Cu/Pt. Durante questa operazione, fare attenzione a non far cadere le sfere di vetro presenti all'interno della camera.

Passo 2:

Aprire il rubinetto di spillaggio per svuotare completamente la camera di misurazione.



Passo 4:

Estrarre l'elettrodo in Cu/Pt dal supporto fino a quando i connettori non sono visibili. Il connettore grande collega l'elettrodo in Cu, mentre il connettore piccolo collega l'elettrodo in Pt (spirale).

Passo 5:

Scollegare con attenzione i connettori degli elettrodi in Cu e Pt

MANUTENZIONE E RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: PANNELLI DI CONTROLLO

Pulizia del sensore del cloro

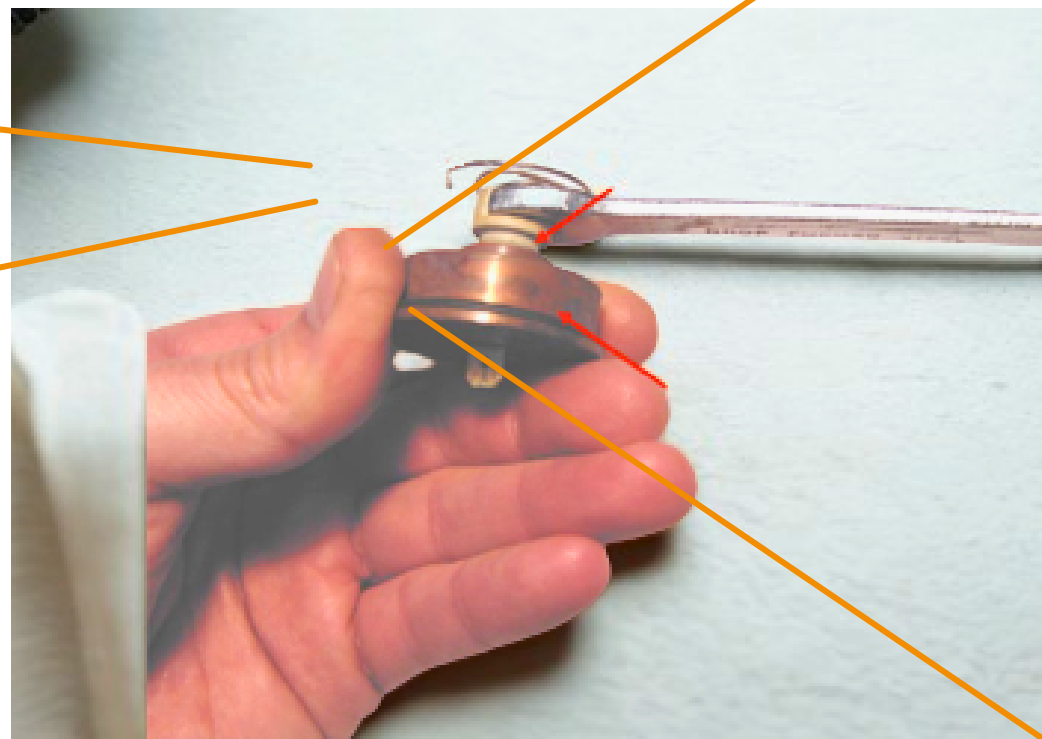
Passo 6:

Svitare l'elettrodo in Pt dal suo alloggiamento utilizzando una chiave inglese da 10 mm. Fare MOLTA attenzione a non danneggiare la spirale in Pt.

GUARNIZIONE
ELETTRRODO IN
PT (INTERNO)

ELETTRRODO A
SPIRALE IN PT

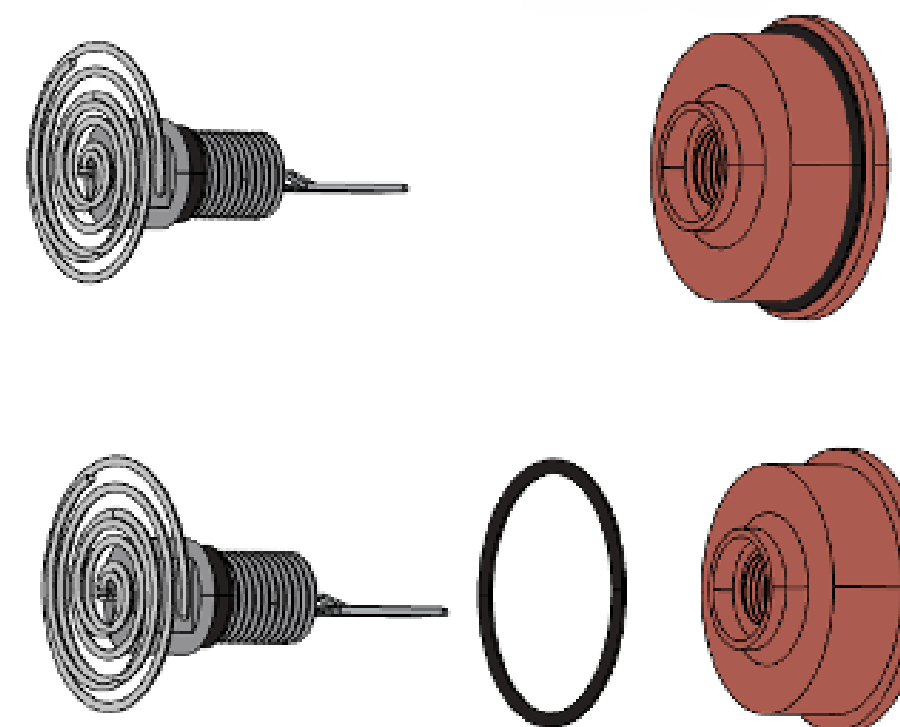
SUPPORTO
ELETTRRODO
IN PT



GUARNIZIONE
ELETTRRODO IN CU

Passo 7:

Rimuovere l'o-ring dell'elettrodo in Cu prima di procedere alla pulizia.



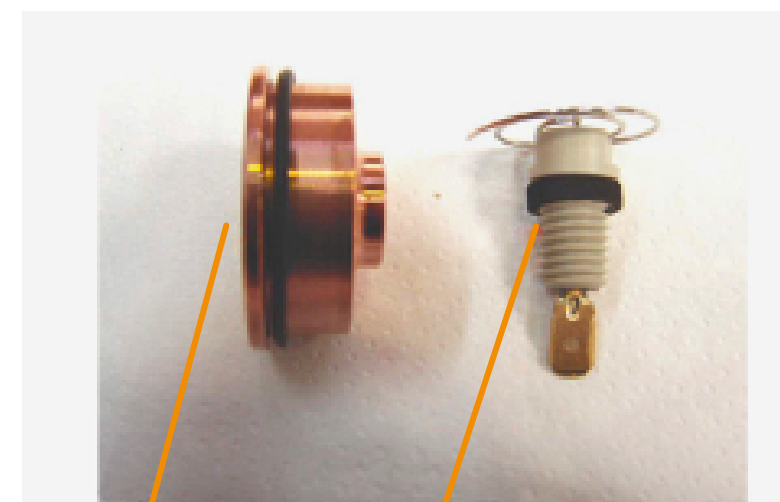
MANUTENZIONE E RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: PANNELLI DI CONTROLLO

Pulizia del sensore del cloro libero



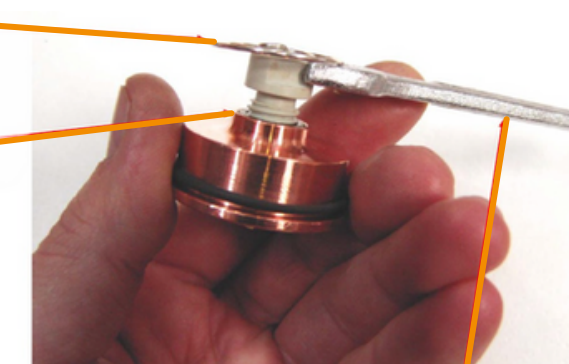
Passo 8:

Pulire l'elettrodo in Cu utilizzando la spazzola in dotazione o della carta abrasiva fine. Spazzolare fino a rimuovere tutte le incrostazioni dalla superficie. Quindi, utilizzando un panno, rimuovere eventuali particelle residue.



ATTENZIONE
ALLA SPIRALE
IN PLATINO

GUARNIZIONE
ELETTRODO IN PT
CORRETTAMENTE
POSIZIONATO



CHIAVE DA 10

INSERIRE L'ELETTRODO PT NEL FORO FILETTATO
CENTRALE DELL'ELETTRODO IN CU

Passo 9:

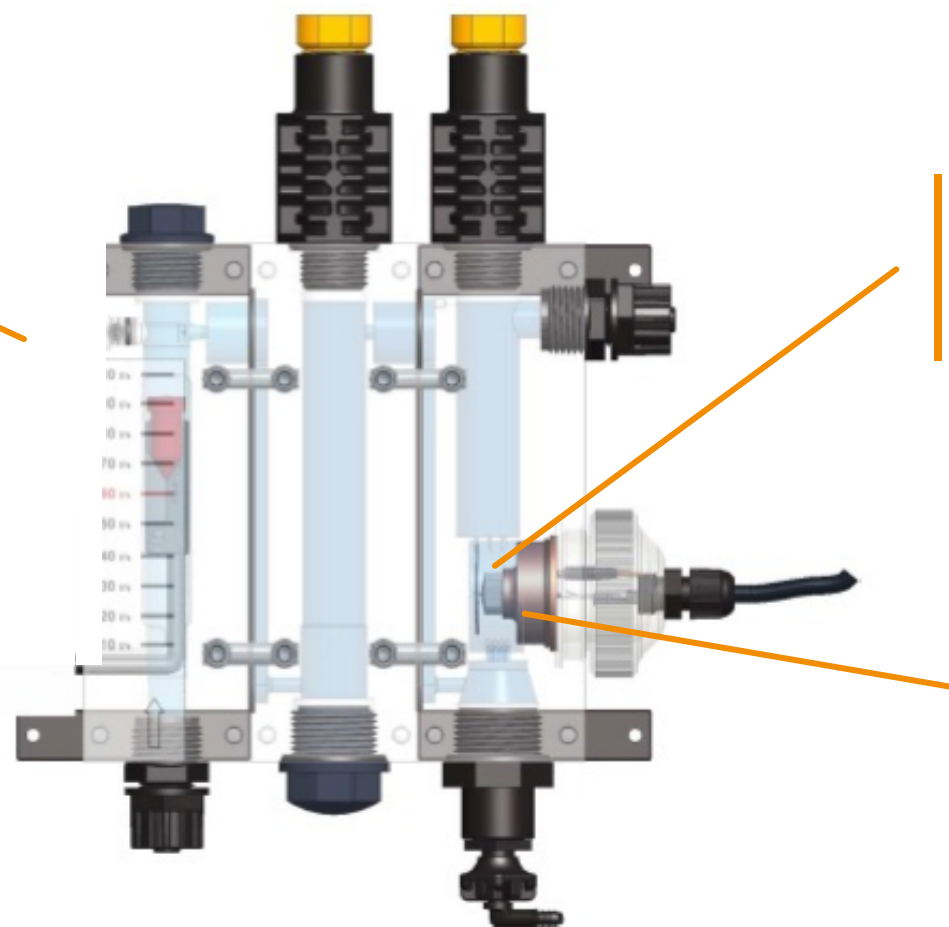
Inserire l'o-ring degli elettrodi in Cu e Pt nella loro posizione e riavvitare l'elettrodo in Pt nell'alloggiamento dell'elettrodo in Cu, utilizzando sempre una chiave da 10 mm.



MANUTENZIONE E RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: PANNELLI DI CONTROLLO

Passo 1:

Regolare la portata
a 60 L/H



Passo 4:

Controllare che le sfere in pyrex abbiano un
movimento circolare regolare, **Nota:** il
numero di sfere in pyrex è pari a 100 pezzi

Passo 3:

Controllare che la camera del cloro non vi siano
bolle d'aria ed eventualmente rimuoverle
tramite il regolatore di flusso.

Passo 2:

Aprire il rubinetto di spillaggio per controllare
che l'acqua sia completamente uscita

MOLTO IMPORTANTE:

Dopo aver installato il
sensore nel portasonda in
Plexiglas, attendere
almeno 3 ore prima di
eseguire la calibrazione,
per poter consentire la
polarizzazione del
sensore.

MANUTENZIONE E RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: PANNELLI DI CONTROLLO

Preparazione e avviamento del sensore

Celle amperometriche chiuse



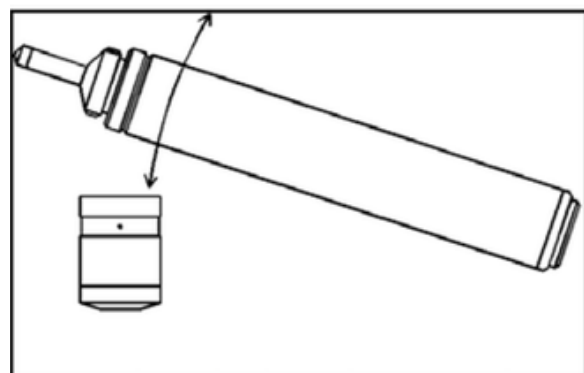
Passo 1:

Riempire fino all'orlo il cappuccio della membrana con l'elettrolita in dotazione.



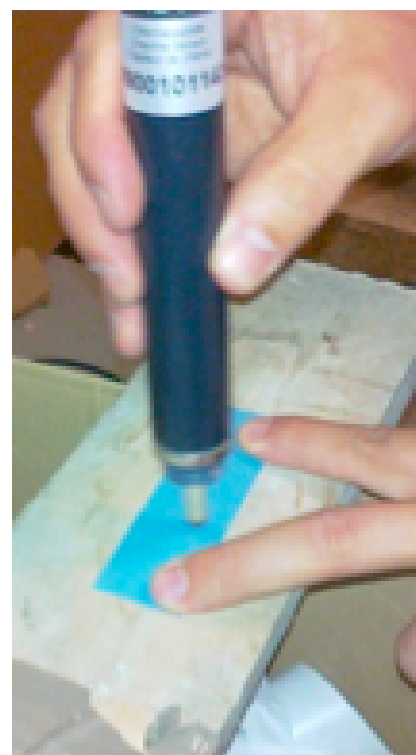
Passo 2:

Rimuovere eventuali bolle d'aria presenti nel cappuccio della membrana picchiettandolo delicatamente con il corpo del sensore



Passo 3:

Pulire l'elettrodo utilizzando la carta abrasiva in dotazione. NOTA: l'elettrodo deve essere leggermente inclinato sulla carta abrasiva e non perfettamente verticale, per non rimuovere la pellicola marrone che si trova sulla sua estremità.



Passo 4:

Montare il sensore inserendo il corpo nel cappuccio della membrana e avvitandolo in senso orario fino a inserirlo correttamente. L'elettrolita in eccesso fuoriuscirà dalla valvola posizionata in corrispondenza della freccia rossa. In questo caso, è possibile pulire con semplice acqua.



Passo 5:

Spostare la seconda guarnizione in silicone sopra la prima.



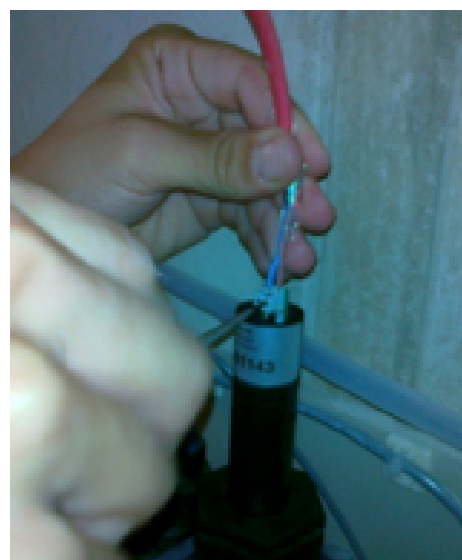
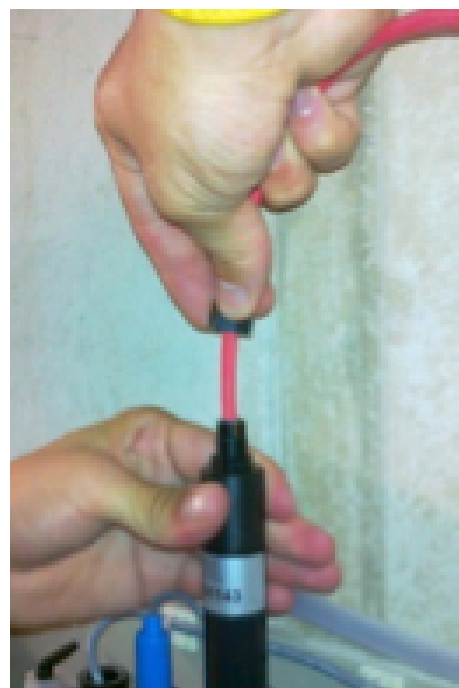
MANUTENZIONE E RISOLUZIONE DEI PROBLEMI: PANNELLI DI CONTROLLO

Preparazione e avviamento del sensore

Celle amperometriche chiuse

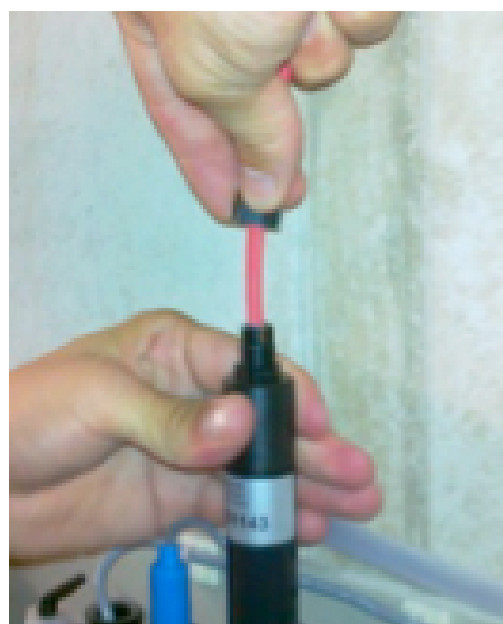
Passo 6:

Far passare il cavo attraverso il connettore PG7 e fissare i fili del cavo nei terminali. Si consiglia un cavo di 4 mm. di diametro, con 2 fili da 0,25 mm².



Passo 7:

Avvitare il tappo del terminale in senso orario fino a quando non è fissato correttamente sul corpo del sensore.



Passo 8:

Inserire il sensore nel dado di fissaggio del portasonda e quindi nel portasonda in Plexiglas.



MOLTO IMPORTANTE:

Dopo aver installato il sensore sul portasonda in Plexiglas, attendere almeno 3 ore prima di eseguire la calibrazione, per poter consentire la polarizzazione del sensore.



