MANTENIMIENTO DE LA SONDA DE CLORO

Cloro amperométrico / Fases de mantenimiento

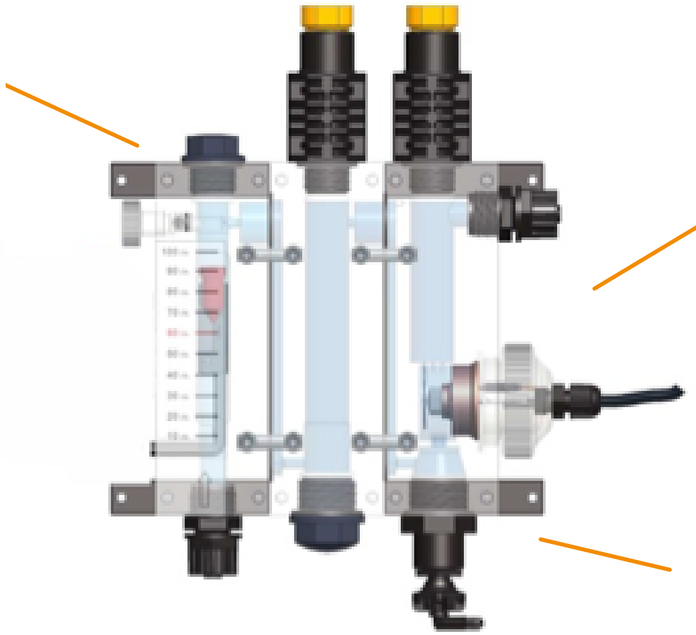


MANTENIMIENTO Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS: PANELES DE CONTROL

Limpieza del sensor de cloro libre

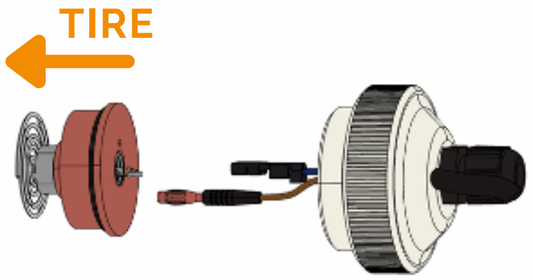
Celdas amperométricas abiertas

Paso 1:
Cierre el grifo para detener el flujo de agua dentro del portasonda



Paso 3:
Afloje completamente el prensaestopas y desenrosque atentamente el soporte del electrodo de Cu/Pt. Durante esta operación, tenga cuidado de no dejar caer las bolas de vidrio presentes en el interior de la cámara.

Paso 2:
Abra la llave de paso para vaciar completamente la cámara de medición



Paso 4:
Retire el electrodo de Cu/Pt del soporte hasta que los conectores sean visibles. El conector grande conecta el electrodo en Cu, mientras que el conector pequeño conecta el electrodo en Pt (espiral).

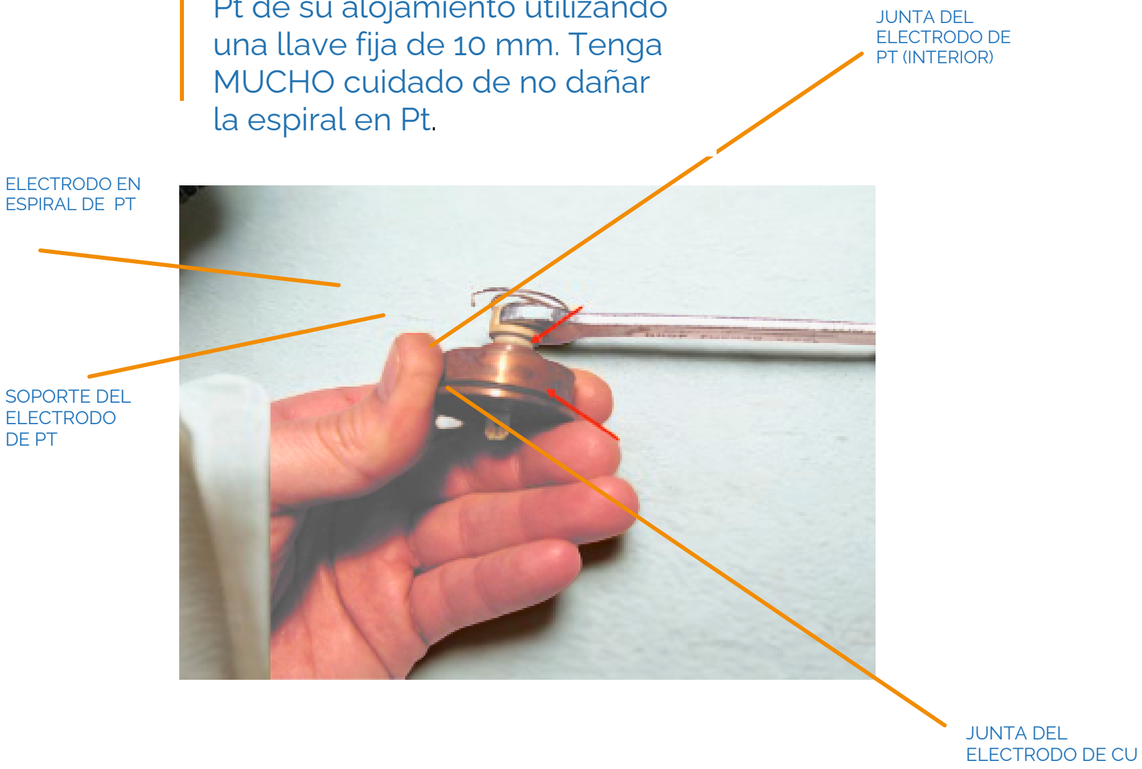
Paso 5:
Desconecte atentamente los conectores de los electrodos de Cu y Pt

MANTENIMIENTO Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS: PANELES DE CONTROL

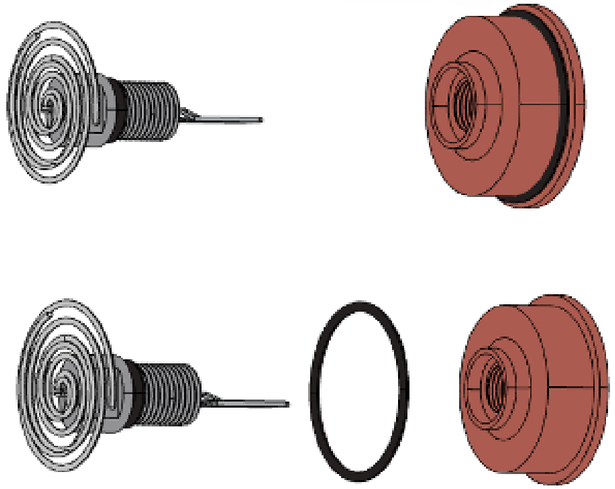
Limpieza del sensor de cloro libre

Celdas amperométricas abiertas

Paso 6:
Desenrosque el electrodo de Pt de su alojamiento utilizando una llave fija de 10 mm. Tenga MUCHO cuidado de no dañar la espiral en Pt.



Paso 7:
Retire la junta tórica del electrodo de Cu antes de limpiarlo.



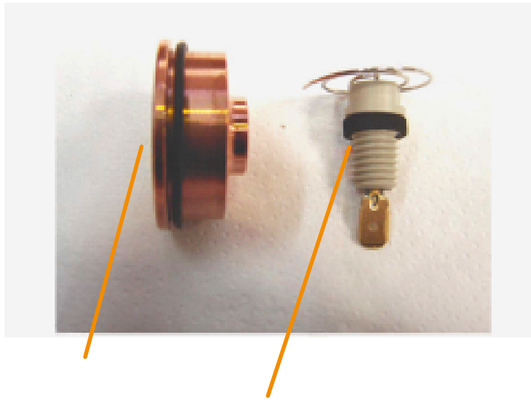
MANTENIMIENTO Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS: PANELES DE CONTROL

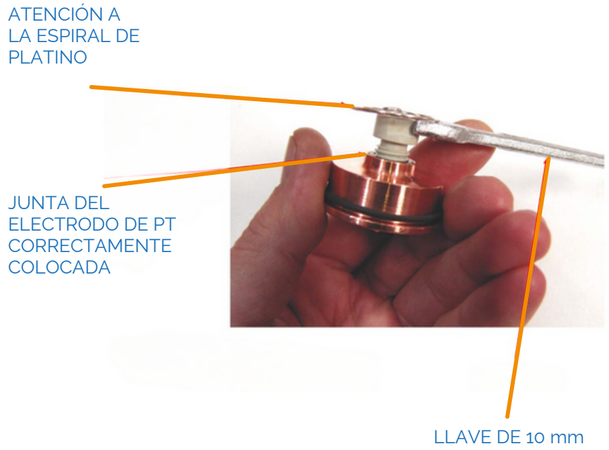
Limpieza del sensor de cloro libre



Paso 8:
Limpie el electrodo de Cu utilizando el cepillo suministrado o un papel de lija fino. Cepillar hasta eliminar todas las incrustaciones de la superficie y lluego, utilizando un paño, elimine cualquier partículas residuales.





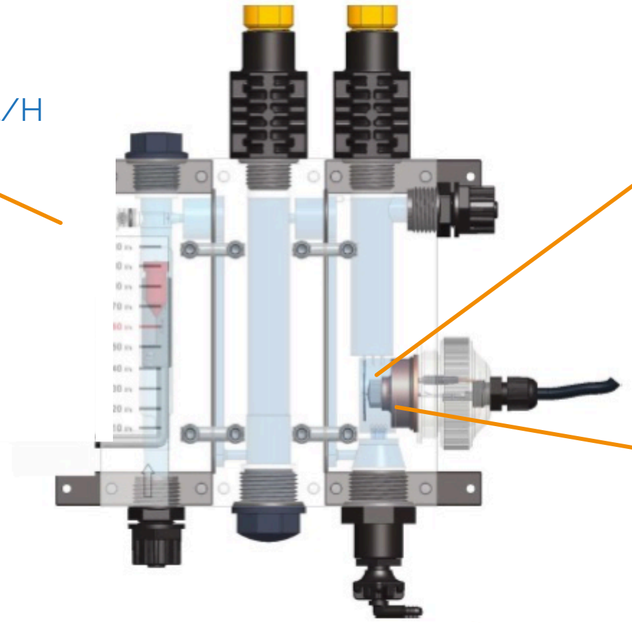


INTRODUCIR EL ELECTRODO DE PT EN EL ORIFICIO ROSCADO CENTRAL DEL ELECTRODO DE CU

Paso 9:
Inserte la junta tórica de los electrodos de Cu y Pt en su posición y vuelva a atornillar el electrodo de Pt en la carcasa del electrodo de Cu, utilizando siempre una llave de 10 mm.

MANTENIMIENTO Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS: PANELES DE CONTROL

Paso 1:
Ajuste el caudal a 60 L/H



Paso 4:
Compruebe que las bolas de pyrex tengan un movimiento circular regular, **Nota:** el número de bolas de pyrex es igual a 100 piezas

Paso 3:
Compruebe que no haya burbujas de aire en la cámara de cloro y, si es necesario, retírelas mediante el regulador de flujo.

Paso 2:
Abra la llave de paso para comprobar que el agua haya salido por completo

MUY IMPORTANTE:

Después de instalar el sensor en el portasonda de Plexiglás, espere al menos 3 horas antes de realizar la calibración, para permitir la polarización del sensor.

MANTENIMIENTO Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS: PANELES DE CONTROL

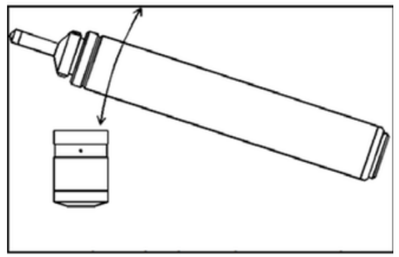
Preparación y arranque del sensor

Celdas amperométricas cerradas

Paso 1:
Llene hasta el borde la tapa de la membrana con el electrolito en dotación..



Paso 2:
Elimine las burbujas de aire presentes en la tapa de la membrana golpeándola suavemente con el cuerpo del sensor.



Paso 3:
Limpie el electrodo utilizando el papel de lija en dotación.
NOTA: el electrodo debe estar ligeramente inclinado sobre el papel abrasivo, y no perfectamente vertical, para no quitar la película marrón presente en su extremo.
.



Paso 4:
Monte el sensor introduciendo el cuerpo en la tapa de la membrana y atornillándolo en el sentido de las agujas del reloj hasta introducirlo correctamente. El exceso de electrolito saldrá de la válvula situada en correspondencia con la flecha roja. En este caso, se puede limpiar con agua..



Paso 5:
Mueva la segunda junta de silicona sobre la primera.

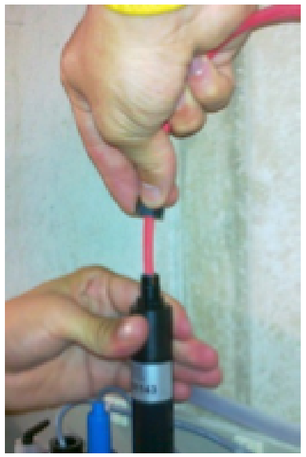


MANTENIMIENTO Y RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS: PANELES DE CONTROL

Preparación y arranque del sensor

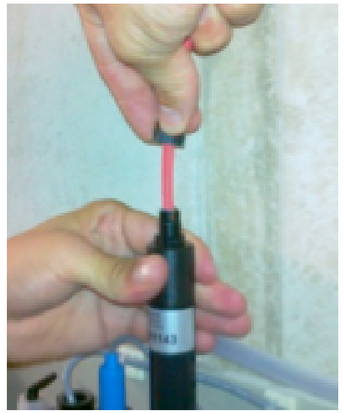
Celdas amperométricas cerradas

Paso 6:
Pase el cable a través del conector PG7 y fije los cables del cable en los terminales. Se recomienda un cable de 4 mm. de diámetro, con 2 hilos de 0,25 mm^2.





Paso 7:
Enrosque la tapa del terminal en el sentido de las agujas del reloj hasta que esté correctamente fijada en el cuerpo del sensor



Paso 8:
Inserte el sensor en la tuerca de fijación del portasonda y luego en el portasonda de Plexiglás.



MUY IMPORTANTE:

Después de instalar el sensor en el portasonda de Plexiglás, espere al menos 3 horas antes de realizar la calibración, para permitir la polarización del sensor..


INJECTA
the perfect dosing